



Mèches

Produit	Page
Mèches hélicoïdales	5-1
Mèches à trous débouchants	5-4
Mèches à tourillonner	5-7
Mèches	5-17
Fraisoirs	5-18
Fraisoirs	5-19
Fraisoirs pour mèches hélicoïdales	5-21
Mèches à tête cylindrique	5-22
Informations techniques	5-27

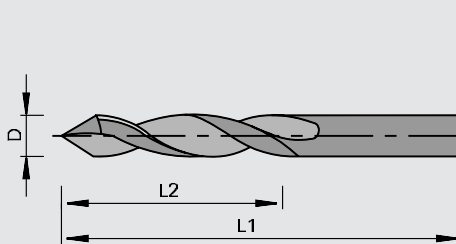
130010

Mèches hélicoïdales HW monobloc

Produit



Schéma



Carbure monobloc [VHW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage de trous borgnes et débouchants dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | Coupe pointe forme toit Z=2
- | Exécution en carbure monobloc
- | Ø de coupe = Ø de queue

Avantages

- | Grande vitesse d'avance possible
- | Grande capacité de réaffûtage

Renseignements

- | Fixation: mandrin à pince, adaptateur Class-No. 333389, mandrin pour mèche

Ø D	L2	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2.0	25	49	182625	182626
2.5	27	57	182627	182628
3.0	27	55	182629	182630
3.5	27	52	182631	182632
4.0	27	55	182633	182634
5.0	28	62	182635	182636
[mm]	[mm]	[mm]		

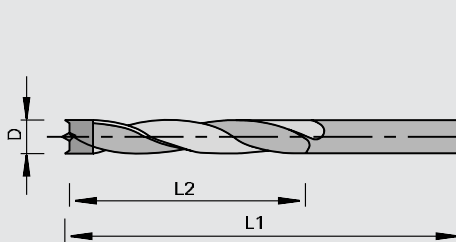
130010

Mèches hélicoïdales HW

Produit



Schéma



carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | Pointe de centrage
- | Ø de coupe = Ø de queue
- | 2 traceurs, affûtage négatif
- | Hélice avec listel
- | Revêtement anti-adhésif
- | Brasé en HW

Avantages

- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Retrait de mèche net et propre grâce au hélice avec listel
- | Bonne évacuation des copeaux grâce au revêtement anti-adhésif
- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs, affûtage négatif

Renseignements

- | Fixation: mandrin à pince, mandrin pour mèche

Ø D	L2	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5.0	35	70	173145 o	167929
6.0	35	70	173146 o	167930 o
7.0	35	70		167931 o
8.0	35	70	173148 o	167932 o
[mm]	[mm]	[mm]		

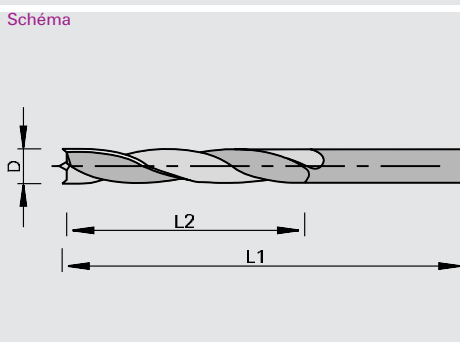
Ø D	L2	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
10	35	70	173150 o	167934 o
11	35	70		167935 o
12	35	70		167936 o
4.0	55	80		160503
4.5	60	85		160504 o
5.0	60	90		160505
5.5	65	100		164243 o
6.0	65	100		160506
6.5	70	110		164244 o
7.0	70	110		160507 o
8.0	75	120		160508
8.5	80	130		164245 o
9.0	80	130		160509 o
10	90	140		160510
11	95	150		160511 o
12	100	155		160512
[mm]	[mm]	[mm]		

330010

Mèches hélicoïdales HS

Produit

Schéma



acier rapide [HS]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Pour le perçage de trous borgnes dans les bois massifs

Exécution

- | Ø de coupe = Ø de queue
- | Pointe de centrage
- | Hélice avec listel
- | 2 traceurs, affûtage négatif
- | Exécution en HS

Avantages

- | Retrait de mèche net et propre grâce au hélice avec listel
- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs, affûtage négatif
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage

Renseignements

- | Fixation: mandrin à pince, mandrin pour mèche

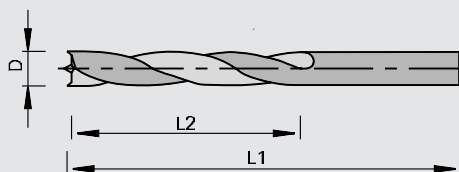
Ø D	L2	L1	Ident-No.
5.0	60	90	160513 #
10	90	140	160516 #
12	100	155	160517 #
[mm]	[mm]	[mm]	

330010

Mèches hélicoïdales HS

Produit

Schéma



acier rapide [HS]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Pour le perçage de trous borgnes dans les bois massifs

Exécution

- | 2 traceurs
- | Pointe de centrage
- | Revêtement spécial
- | Ø de coupe = Ø de queue
- | Exécution en HS

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Tenue de coupe améliorée grâce au revêtement spécial

Renseignements

- | Fixation: mandrin à pince, mandrin pour mèche

Ø D	L2	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2.0	22	49	167671	167669
2.5	25	57	167672	167670
3.0	30	61	160530	160518
3.5	35	70	160531 o	160519 o
4.0	40	75	160532	160520
4.5	45	80	160533 o	160521
5.0	45	83	160534	160522
5.5	50	90	160535 o	160523 o
6.0	50	90	160536 o	160524
6.5	55	98	177175 o	160525 o
7.0	60	105	177176 o	160526 o
7.5	60	105		177177 o
8.0	70	113	160539 o	160527
8.5	70	113		177178 o
9.0	75	120		160528 o
10	80	130		160529 o
[mm]	[mm]	[mm]		

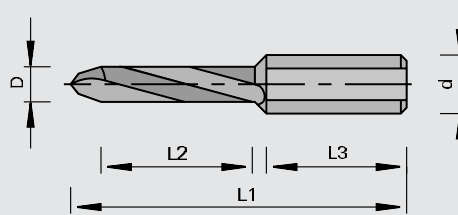
130012

Mèches à trous débouchants HW

Produit



Schéma

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- Perceuses manuelles
- Perceuses automatiques
- Centres d'usinage CNC
- Pour le perçage de trous débouchants dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- Queue cylindrique avec méplat
- Nouvelle géométrie de coupe
- Brasé en HW

Avantages

- Tenue de coupe élevée par rapport à une mèche traditionnelle grâce au HW spécifique et taillage spécial
- Perçage sans éclat grâce à une géométrie de coupe spéciale

Renseignements

- Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide
- Autres dimensions à partir de 10 pièces; prix et délai sur demande

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	25	10	25	57.5	177804	177805
8	25	10	25	57.5	177806	177807
5	30	10	30	70	178648	178649
8	30	10	30	70	178650	178651
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

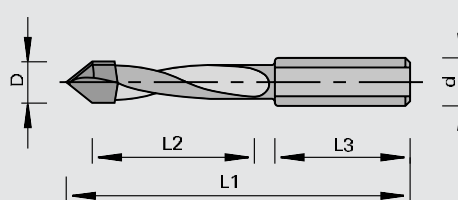
130013

Mosquitos mèches à trous débouchants

Produit



Schéma



MOSQUITO

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- Perceuses manuelles
- Perceuses automatiques
- Centres d'usinage CNC
- Pour le perçage sans éclat de trous débouchants dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- Géométrie de coupe spéciale
- Tête de perçage en carbure micro grain

Avantages

- Perçage sans éclat grâce à une géométrie de coupe spéciale
- Hautes tenues de coupe grâce à la tête de perçage en carbure
- Sécurité du process assurée par une qualité constante

Renseignements

- Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	27	10	26	57.5	182458	182459
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
8	27	10	26	57.5	182460	182461
5	35	10	26	70	182462	182463
8	35	10	26	70	182464	182465
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

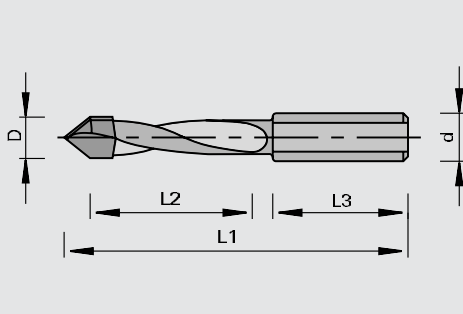
130015

Mèches à trous débouchants HW

Produit



Schéma



carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses stationnaires
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage de trous débouchants dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | Coupe pointe forme toit Z=2, 60 degrés
- | Brasé en HW
- | Queue cylindrique avec méplat
- | Hélice sans listel

Avantages

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

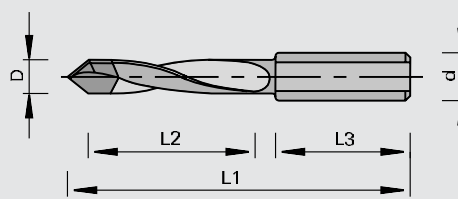
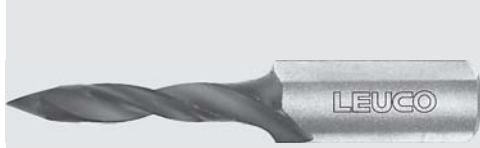
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
4	27	10	25	57.5	182239 o	182240 o
5	25	10	25	57.5	055827	055823
5.1	25	10	25	57.5	176473 o	176472 o
6	25	10	25	57.5	176475	176474
7	27	10	25	57.5	182245 o	182246 o
8	22	10	25	57.5	055830	055826
3	27	10	25	70	182237 o	182238 o
4	35	10	25	70	182241	182242
5	35	10	25	70	176505	176504
5.5	35	10	25	70	182243 o	182244 o
6	35	10	25	70	176259	176258
7	35	10	25	70	181581	181582
8	35	10	25	70	176507	176506
10	35	10	25	70	182669 o	182670 o
11	35	10	25	70	182249 o	182250 o
5	45	10	25	77	176477	176476
6	45	10	25	77	176479	176478
7	45	10	25	77	182251 o	182252 o
8	43	10	25	77	176481	176480
9	42	10	25	77	182253 o	182254 o
10	42	10	25	77	176483	176482
11	40	10	25	77	182255 o	182256 o
12	40	10	25	77	176485	176484
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130015

Mèches à trous débouchants HW

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage de trous débouchants dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | Coupe pointe forme toit Z=2, 60 degrés
- | Brasé en HW
- | Queue cylindrique avec méplat
- | Hélice avec listel

Avantages

- | Retrait de mèche net et propre grâce au hélice avec listel

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- | Réglage libre du fraiseur sur l'hélice de la mèche pour le perçage et le chanfreinage simultanés
- | Fraiseur Class-No. 130660
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

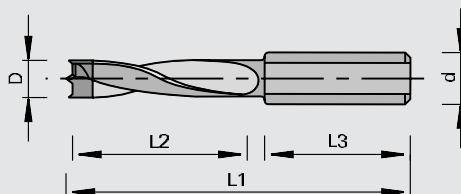
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	25	8	20	55.5	176497 o	176496 o
8	25	8	20	55.5	176499 o	176498 o
5	25	10	20	57.5	173604	173595
8	25	10	20	57.5	173611 o	173596 o
5	35	8	20	67	176501	176500
8	35	8	20	67	176503	176502
5	35	10	25	70	176255	176254
8	35	10	25	70	176257	176256
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130215

Mèches à tourillonner HW

Produit

Schéma



carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 2 traceurs, affûtage négatif
- | Pointe de centrage
- | Hélice avec listel
- | Revêtement anti-adhésif
- | Brasé en HW

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Retrait de mèche net et propre grâce au hélice avec listel
- | Bonne évacuation des copeaux grâce au revêtement anti-adhésif

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur
- | Réglage libre du fraisoir sur l'hélice de la mèche pour le perçage et le chanfreinage simultanés
- | Fraiseur Class-No. 130660
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

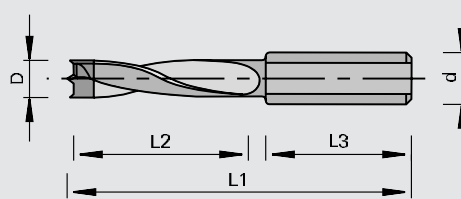
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
4	30	8	19	55.5	166107 o	166106 o
5	30	8	19	55.5	011543	011542
6	30	8	19	55.5	054884	054883
8	30	8	19	55.5	054892	054891
10	30	8	19	55.5	054896	054895
12	30	8	20	55.5	166113 o	166112 o
4	40	8	19	67	167164	167154
5	40	8	19	67	057494	057493
6	40	8	19	67	057496 o	057495
7	40	8	19	67	167167	167157
8	40	8	19	67	057498	057497
9	40	8	19	67	167169	167159
10	40	8	19	67	057500	057499
12	40	8	19	67	167172 o	167162 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130215

Mèches à tourillonner HW

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 2 traceurs, affûtage négatif
- | Pointe de centrage
- | Hélice avec listel
- | Revêtement anti-adhésif
- | Brasé en HW

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs, affûtage négatif
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Retrait de mèche net et propre grâce au hélice avec listel
- | Bonne évacuation des copeaux grâce au revêtement anti-adhésif

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- | Réglage libre du fraiseur sur l'hélice de la mèche pour le perçage et le chanfreinage simultanés
- | Fraiseur Class-No. 130660
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

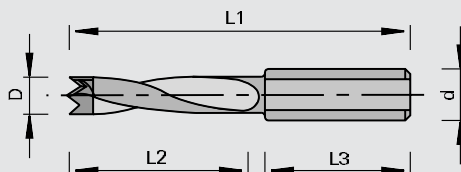
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	30	10	19	57.5	167184	167174
6	30	10	20	57.5	167185	167175
7	30	10	20	57.5	167186	167176
8	30	10	20	57.5	167187	167177
10	30	10	20	57.5	167188	167178
12	30	10	20	57.5	167189	167179
13	30	10	20	57.5	167190 o	167180
14	30	10	20	57.5	167191	167181
15	30	10	20	57.5	167192	167182
16	30	10	20	57.5	167193 o	167183 o
5	43	10	19	70	167203	167194
6	43	10	19	70	167204	167195
8	43	10	19	70	167205	167196
9	43	10	19	70	167206 o	167197
10	43	10	19	70	167207	167198
12	43	10	19	70	167208	167199
13	43	10	20	70	167209	167200
14	43	10	19	70	167210	167201
16	43	10	19	70	167211	167202
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130212

Mèches à tourillonner HW

Produit

Schéma



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | Géométrie de coupe spéciale
- | Pointe de centrage
- | Brasé en HW

Avantages

- | Jusqu'à 10 fois plus de tenue de coupe par rapport à une mèche traditionnelle grâce au HW spécifique et taillage spécial
- | Perçage sans éclat grâce à une géométrie de coupe spéciale
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide
- | Autres dimensions à partir de 10 pièces; prix et délai sur demande

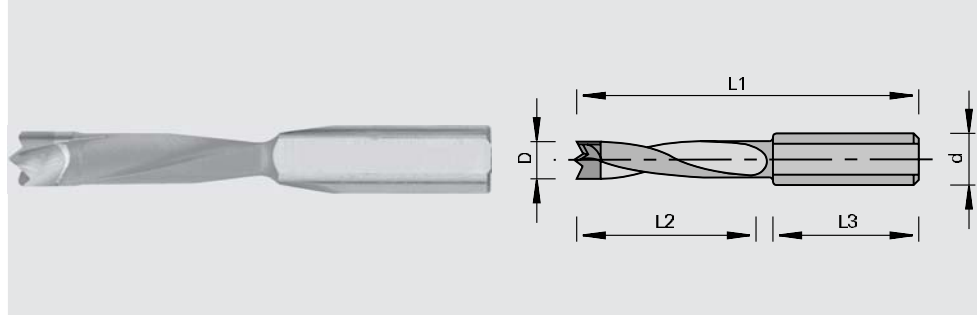
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	30	8	19	55.5	178695	178696
8	30	8	19	55.5	178697 #	178698 #
4	20	10	27	57.5	179464	179465
5	25	10	27	57.5	177792	177793
6	25	10	27	57.5	177794	177795
8	25	10	27	57.5	177796	177797
10	30	10	27	57.5	178789	178788
4	20	10	30	70	179466	179467
5	35	10	30	70	177798	177799
6	35	10	30	70	177800	177801
8	35	10	30	70	177802	177803
10	35	10	30	70	178703	178704
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130213

Mosquito mèches à tourillonner HW

Produit

Schéma



carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | Géométrie de coupe spéciale
- | 2 traceurs
- | Pointe de centrage
- | Brasé en HW

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce à une géométrie de coupe spéciale avec traceurs
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Sécurité du process assurée par une qualité constante
- | Jusqu'à 6 fois plus de tenue de coupe par rapport à une mèche traditionnelle grâce à une tête de perçage en carbure résistante à l'usure

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

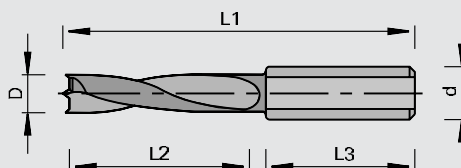
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	25	10	27	57.5	181168	181167
6	25	10	27	57.5	181522	181521
8	25	10	27	57.5	181170	181169
10	25	10	27	57.5	181524	181523
5	35	10	30	70	181172	181171
6	35	10	30	70	181526	181525
8	35	10	30	70	181174	181173
10	35	10	30	70	181528	181527
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130213

Mosquito mèches à tourillonner HW monobloc

Produit

Schéma



MOSQUITO

Carbure monobloc [VHW]

MAN

Machine / Application

- Perceuses manuelles
- Perceuses automatiques
- Centres d'usinage CNC
- Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- Géométrie de coupe spéciale
- 2 traceurs
- Pointe de centrage
- Partie de perçage en carbure monobloc

Avantages

- Perçage sans éclat grâce à une géométrie de coupe spéciale avec traceurs
- Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- Grande vitesse d'avance et jusqu'à 6 fois plus de tenue de coupe par rapport à une mèche traditionnelle grâce à l'exécution en carbure monobloc
- Sécurité du process assurée par une qualité constante

Renseignements

- Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

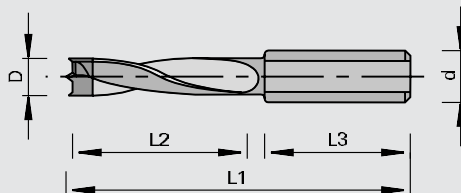
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
3	18	10	31	57.5	182380	182381
4	20	10	29	57.5	182382	182383
5	22	10	27	57.5	182384	182385
3	18	10	43.5	70	182386	182387
4	27	10	34.5	70	182388	182389
5	30	10	31.5	70	182390	182391
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130215

Mèches à tourillonner HW

Produit

Schéma



**LEUCO
DUR**

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- Perceuses manuelles
- Perceuses automatiques
- Centres d'usinage CNC
- Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- Exécution longue
- 2 traceurs, affûtage négatif
- Pointe de centrage
- Hélice avec listel
- Revêtement anti-adhésif
- Brasé en HW

Avantages

- Perçage profond grâce à l'exécution longue
- Perçage sans éclat grâce aux traceurs, affûtage négatif
- Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- Retrait de mèche net et propre grâce au hélice avec listel
- Bonne évacuation des copeaux grâce au revêtement anti-adhésif

Renseignements

- Réglage libre du fraiseur sur l'hélice de la mèche pour le perçage et le chanfreinage simultanés
- Fraiseur Class-No. 130660
- Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

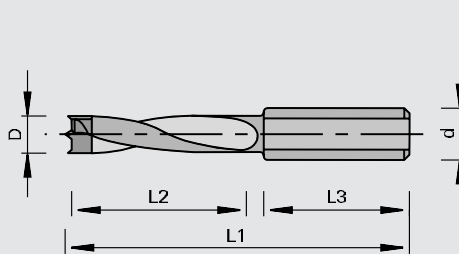
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	45	10	30	85	177194	177193
5	65	10	30	105	177206 o	177205
6	45	10	30	85	177196 o	177195
6	65	10	30	105	177208 o	177207
7	45	10	30	85	177198	177197
7	65	10	30	105	177210	177209
8	45	10	30	85	177200	177199
8	65	10	30	105	177212	177211
10	45	10	30	85	177202	177201
10	65	10	30	105	177214	177213
12	45	10	30	85	177204	177203
12	65	10	30	105	177216 o	177215
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130215

Mèches à tourillonner HW

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 2 traceurs, affûtage négatif
- | Pointe de centrage
- | Hélice sans listel
- | Revêtement anti-adhésif
- | Brasé en HW

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce à 2 traceurs, affûtage négatif
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Bonne évacuation des copeaux grâce au revêtement anti-adhésif

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
4.0	27	10	27	57.5	003175	003174
4.5	27	10	27	57.5	177228	177227
5.0	27	10	27	57.5	003179	003178
5.1	27	10	27	57.5	177230	177229
5.2	27	10	27	57.5	167707	167708
6.0	27	10	27	57.5	003183	003182
7.0	27	10	27	57.5	003187	003186
8.0	27	10	27	57.5	003191	003190
8.2	27	10	27	57.5	167216	167213
9.0	27	10	27	57.5	003195	003194
10.0	27	10	27	57.5	003199	003198
11.0	27	10	27	57.5	177232 o	177231
12.0	27	10	27	57.5	003207	003206
4.0	35	10	30	70	173175	173174
4.5	35	10	30	70	182263 o	182264 o
5.0	35	10	30	70	003231	003230
5.1	35	10	30	70	182265 o	182266 o
5.5	35	10	30	70	182267 o	182268 o
6.0	35	10	30	70	003235	003234
6.5	35	10	30	70	182269 o	182270 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
7.0	35	10	30	70	167224	167219
7.5	35	10	30	70	182271 o	182272 o
8.0	35	10	30	70	003243	003242
8.1	35	10	30	70	182273 o	182274 o
8.2	35	10	30	70	182275 o	182276 o
8.5	35	10	30	70	182277 o	182278 o
9.0	35	10	30	70	167225	167220
10.0	35	10	30	70	003251	003250
10.2	35	10	30	70	182279 o	182280 o
10.5	35	10	30	70	182261 o	182262 o
11.0	35	10	30	70	167226	167221
12.0	35	10	30	70	167227	167222
5.0	44	10	30	77	167233	167228
6.0	44	10	30	77	167234	167229
8.0	44	10	30	77	167235	167230
10.0	44	10	30	77	167236	167231
12.0	44	10	30	77	173181	173180
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

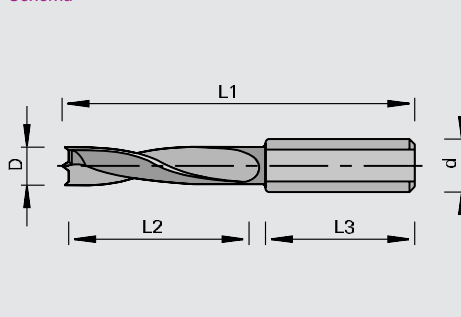
130215

Mèches à tourillonner HW monobloc

Produit



Schéma



Carbure monobloc [VHW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 2 traceurs, affûtage négatif
- | Pointe de centrage
- | Hélice avec listel
- | Partie de perçage en carbure monobloc

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce à 2 traceurs, affûtage négatif
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Retrait de mèche net et propre grâce au hélice avec listel
- | Grande vitesse d'avance et grande capacité de réaffûtage grâce à l'exécution en carbure monobloc

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- | Fraiseur Class-No. 130660
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

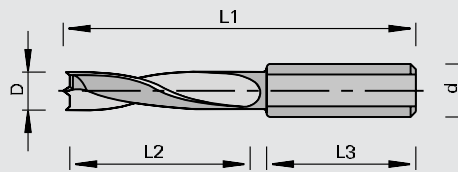
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	27	10	27	57.5	181865 o	181864 o
6	27	10	27	57.5	181867 o	181866 o
5	35	10	30	70	181869 o	181868 o
6	35	10	30	70	181871 o	181870 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

330215

Mèches à tourillonner HS

Produit

Schéma



acier rapide [HS]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Pour le perçage de trous borgnes dans les bois massifs

Exécution

- | 2 traceurs
- | Pointe de centrage
- | Hélice avec listel
- | Exécution en HS

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Retrait de mèche net et propre grâce au hélice avec listel

Renseignements

- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

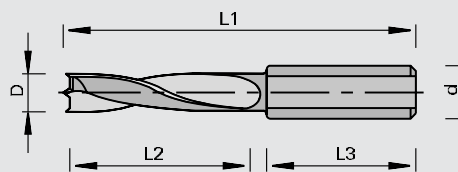
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
4	30	10	20	57.5	177234 o	177233 o
5	30	10	20	57.5	177236 o	177235 o
6	30	10	20	57.5	177238 o	177237 o
8	30	10	20	57.5	177240 o	177239 o
10	30	10	20	57.5	177242 o	177241 o
5	43	10	20	70	177246	177245
6	43	10	20	70	160479 o	177247 o
7	43	10	20	70	177250 o	177249 o
8	43	10	20	70	177248	160475 o
10	43	10	20	70	177252 o	177251 o
12	43	10	20	70	177254 o	177253 o
14	43	10	20	70	177256 o	177255 o
16	43	10	20	70	177258 o	177257 o
6	65	10	30	105	177274 o	177273 o
8	65	10	30	105		177277 o
10	65	10	30	105	177280 o	177279 o
12	65	10	30	105	177282 o	177281 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

330215

Mèches à tourillonner HS

Produit

Schéma



acier rapide [HS]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Pour le perçage de trous borgnes dans les bois massifs

Exécution

- | 2 traceurs
- | Pointe de centrage
- | Hélice sans listel
- | Exécution en HS

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage

Renseignements

- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à changement rapide

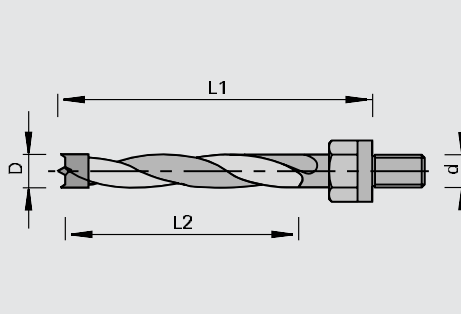
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	45	10	30	85	177260 o	177259 o
6	45	10	30	85		177261 o
8	45	10	30	85	177266 o	177265 o
10	45	10	30	85	177268 o	177267 o
12	45	10	30	85	177270 o	177269 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130226

Mèches à tourillonner HW

Produit

Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 2 traceurs, affûtage négatif
- | Pointe de centrage
- | Hélice sans listel
- | Revêtement anti-adhésif
- | Queue fileté
- | Brasé en HW

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs, affûtage négatif
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Bonne évacuation des copeaux grâce au revêtement anti-adhésif
- | Grande stabilité grâce à la queue fileté pour fixation directe sur l'arbre machine

Renseignements

- | Correspondance machine voir chapitre „Systèmes de serrage“

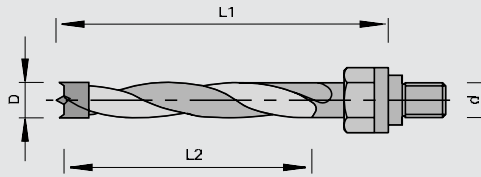
Ø D	L2	Ø d	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	45	M8	63	160570 o	160566 o
5	45	M10	63	167697	167698
6	45	M10	63	160576 o	160574 o
8	45	M8	63	160572 o	160568 o
8	45	M10	63	160577	160575
10	45	M10	63	167699 o	167700 o
12	45	M8	63	167691 o	167692 o
12	45	M10	63	167701 o	167702 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130226

Mèches à tourillonner HW

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Pour le perçage sans éclat de trous borgnes dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 2 traceurs, affûtage négatif
- | Pointe de centrage
- | Hélice sans listel
- | Revêtement anti-adhésif
- | Queue filetée
- | Brasé en HW

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs, affûtage négatif
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage
- | Bonne évacuation des copeaux grâce au revêtement anti-adhésif
- | Grande stabilité grâce à la queue filetée pour fixation directe sur l'arbre machine

Renseignements

- | Correspondance machine voir chapitre „Systèmes de serrage“

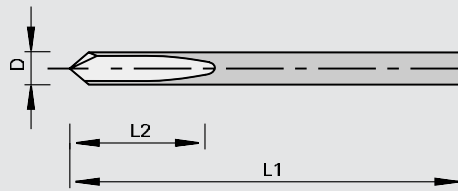
Ø D	L2	Ø d	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
5	40	M10	63	167703 o	167704 o
6	40	M10	63	167705 o	167706 o
8	40	M10	63	160584	160582
10	40	M10	63	160585 o	160583 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130010

Mèches HW monobloc

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage de trous borgnes dans les panneaux

Exécution

- | Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage

Avantages

Renseignements

- | Rotation à droite et à gauche
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à serrage rapide

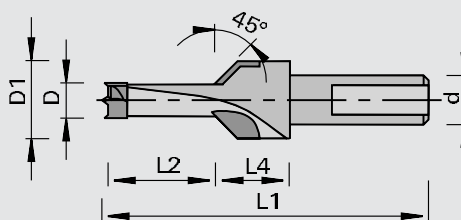
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No.
2.5	12	2,5		45	180942
3	12	3		45	180943
4	12	4		45	180944 #
5	25	10	25	57.5	180945 o
5	35	10	25	70	180946 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

130710

Fraiseurs HW

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses manuelles
- | Perceuses automatiques
- | Pour percer et chanfreiner l'entrée des trous de tourillons dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | Hélice revêtue teflon
- | 2 traceurs
- | Pointe de centrage

Avantages

- | Percer et chanfreiner en une passe
- | Centrage parfait grâce à la pointe de centrage

Renseignements

- | Vis de réglage: Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551 pour un réglage précis de la longueur, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour le mandrin rapide Weeke
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à serrage rapide

Ø D	L2	Ø D1	L4	Ø d	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
8	12	16	15	10	57.5	180847	180846
8	15	16	15	10	57.5	180849	180848
10	12	16	15	10	57.5	180853	180852
10	15	16	15	10	57.5	180855 #	180854
10	20	16	15	10	57.5	180857 #	
8	12	16	15	10	70	180859	180858
8	15	16	15	10	70	180861 #	180860 #
8	20	16	15	10	70	180863	180862
10	12	16	15	10	70	180865	180864
10	15	16	15	10	70	180867 #	
10	20	16	15	10	70	180869 #	180868
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

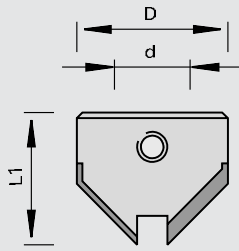
130660

Fraiseurs pour mèches hélicoïdales et mèches à tourillonner

Produit



Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- ! Pour chanfreiner l'entrée des trous de tourillons dans les bois massifs et les panneaux
- ! Pour la réalisation de trous chanfreinés à 90 degrés

Exécution

- ! Brasé en HW

Avantages

Renseignements

- ! Pour la fixation, par vis sans tête, sur l'hélice des mèches à percer et à tourillonner, avec listel de guidage
- ! Réglage libre de la valeur du chanfrein et de la profondeur de perçage

Ø D	Ø d	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15.5	3	17.5		177291
15.5	4	17.5	160548	160542
15.5	5	17.5	160549	160543
15.5	6	17.5	160550	160544
15.5	7	17.5	167725	167726
15.5	8	17.5	160551	160545
15.5	9	17.5	167241 o	167240 o
20	10	17.5	160552	160546
20	12	17.5	160553	160547
[mm]	[mm]	[mm]		

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Vis sans tête

M6x4 DIN EN ISO 4029

995161

167068

Clès Contre-Coudées

SW3 DIN ISO 2936

985730

009672

[mm]

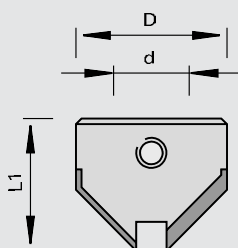
130660

Fraiseurs pour mèches à tourillonner

Produit



Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- ! Pour chanfreiner l'entrée des trous de tourillons dans les bois massifs et les panneaux
- ! Pour la réalisation de trous chanfreinés à 90 degrés

Exécution

- ! Brasé en HW

Avantages

Renseignements

- ! Fixation uniquement sur la queue de la mèche \varnothing 5 - 12 mm, au moyen d'une vis radiale sans tête
- ! Réglage libre de la valeur du chanfrein et de la profondeur de perçage

\varnothing D	\varnothing d	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15.5	10	16.5	177294	177293
20	10	17.5	169313	169312
22	10	16.5	177296 o	177295 o
[mm]	[mm]	[mm]		

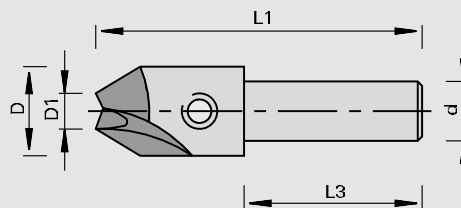
Pièces de rechange	Dimension	pour Ident-No.	Class-No.	Ident-No.
Vis sans tête	M6x4 DIN EN ISO 4029	169312, 177293	995161	167068
Vis sans tête	M6x5 DIN EN ISO 4029	177295	995161	165049
Clès Contre-Coudées	SW3 DIN ISO 2936		985730	009672
	[mm]			

130660

Fraiseurs pour mèches hélicoïdales

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- ! Pour chanfreiner l'entrée des trous de tourillons dans les bois massifs et les panneaux
- ! Pour la réalisation de trous chanfreinés à 90 degrés

Exécution

- ! Brasé en HW

Avantages

Renseignements

- ! Pour la fixation de mèches hélicoïdales avec \varnothing 3 - 6 mm
- ! Réglage libre de la valeur du chanfrein et de la profondeur de perçage

\varnothing D	\varnothing D1	\varnothing d	L3	L1	Ident-No.
15	3.0	10	30	58	D 173190
15	3.0	10	30	58	G 173191 o
15	3.5	10	30	58	D 173192
15	4.0	10	30	58	D 173194
15	4.0	10	30	58	G 173195
15	4.5	10	30	58	D 173196
15	4.5	10	30	58	G 173197 o
15	5.0	10	30	58	D 173198
15	5.0	10	30	58	G 173199
15	6.0	10	30	58	D 173202 o
15	6.0	10	30	58	G 173203 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Pièces de rechange

Dimension

Class-No.

Ident-No.

Vis sans tête

M6x6 DIN EN ISO 4029

995161

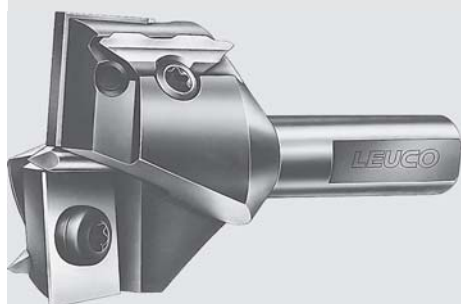
180003

[mm]

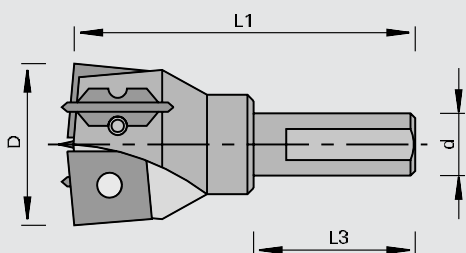
130135

Mèches à tête cylindrique à plaquettes

Produit



Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses stationnaires
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous de charnières dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 2 dégorgeurs, 2 traceurs et pointe de centrage

Avantages

- | Hautes tenues de coupe grâce à une nuance HW très résistante à l'usure
- | Perçage sans éclat de trous de charnières grâce aux traceurs

Renseignements

- | Pointe de centrage interchangeable et réglable après réaffûtage
- | Queue cylindrique avec vis de réglage et méplat M5x10 DIN 551 Ident-No. 001600, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour mandrin à serrage rapide Weeke
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à serrage rapide

Ø D	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
25	10	26	57.5		162612
26	10	26	57.5	162615 #	162614
30	10	26	57.5		162616
35	10	26	57.5	162619	162618
25	10	26	70		182570
26	10	26	70		182571
30	10	26	70		182572
35	10	26	70		182573
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Plaquettes réversibles	Dimension	pour Ident-No.	Class-No.	Ident-No.
Plaquettes réversibles	10,5x12x1,5	162612, 182570	150515	162636
Plaquettes réversibles	11x12x1,5	162614, 162615, 182571	150515	162637
Plaquettes réversibles	13x12x1,5	162616, 182572	150515	162638
Plaquettes réversibles	15,7x12x1,5	162618, 162619, 182573	150515	163846
Traceur	18x6x3,5		150558	181263
Pointes de centrage	3x33,5		165512	162624
	[mm]			

Pièces de rechange	Dimension	pour Ident-No.	Class-No.	Ident-No.
Vis sans tête	M6x6 DIN EN ISO 4028		995161	163841
Vis noyées	M3,5x6 T15	162614, 162615, 162616, 162618, 162619, 182571, 182572, 182573	995125	162648
Vis noyées	M3,5x5,5 T15	162612, 182570	995125	162649
Vis à tête cylindrique	M3,5x3,8 T15		995115	162645
	[mm]			

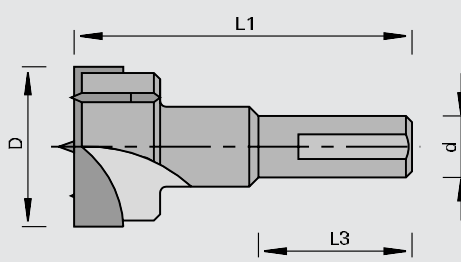
130117

Mèches à tête cylindrique

Produit



Schéma



LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses stationnaires
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat de trous de charnières dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 2 dégorgeurs, 2 traceurs et pointe de centrage
- | Brasé en HW

Avantages

- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs

Renseignements

- | Queue cylindrique avec vis de réglage et méplat M5x10 DIN 551 Ident-No. 001600, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour mandrin à serrage rapide Weeke
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à serrage rapide

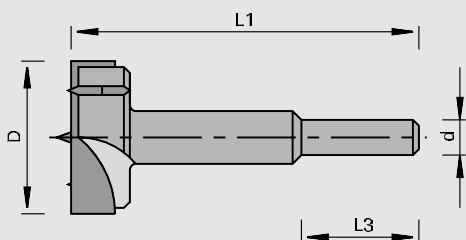
Ø D	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	10	26	57.5	003303	003302
16	10	26	57.5	003305	003304
18	10	26	57.5	003309	003308
20	10	26	57.5	003313	003312
22	10	26	57.5	003315	003314
25	10	26	57.5	003319	003318
26	10	26	57.5	003321	003320
30	10	26	57.5	003327	003326
35	10	26	57.5	003333	003332
40	10	26	57.5	003337	003336
15	10	26	70	178978	172250
18	10	26	70	178983	178984
20	10	26	70	178979	172251
22	10	26	70	182257	182258
25	10	26	70	178980	172252
26	10	26	70	182375	182374
30	10	26	70	178981	172253
35	10	26	70	178982	172254
40	10	26	70	182259	182260
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130119

Mèches à tête cylindrique

Produit

Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

| Perceuses manuelles
 | Pour le perçage sans éclat dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

| 2 dégorgeurs, 2 traceurs et pointe de centrage
 | Brasé en HW
 | Ø 12: traceur intégré au dégorgeur
 | Queue cylindrique

Avantages

| Perçage sans éclat grâce aux traceurs

Renseignements

| Fixation: mandrin pour mèche

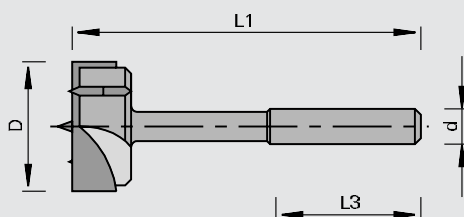
Ø D	Ø d	L3	L1	Ident-No.
12	10	62	90	173204 o
14	10	60	90	167685
15	10	60	90	160424
16	10	60	90	160425
17	10	60	90	167686
18	10	60	90	160426
19	10	60	90	167687
20	10	60	90	160427
21	10	60	90	173205
22	10	60	90	160428
23	10	60	90	167688
24	10	60	90	160429
25	10	60	90	160430
26	10	60	90	160431
27	10	74	90	173206 o
28	10	60	90	160432
30	10	60	90	160433
32	10	60	90	160434
34	10	74	90	167689 o
35	10	60	90	160435
36	10	30	90	160436 o
38	10	60	90	160437 o
40	10	60	90	160438
42	10	30	90	167690 o
45	10	60	90	173207
50	10	60	90	173208
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

130111

Mèches à tête cylindrique

Produit

Schéma



carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- Perceuses manuelles
- Pour le perçage sans éclat dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- 2 dégorgeurs, 2 traceurs et pointe de centrage
- Brasé en HW

Avantages

- Perçage sans éclat grâce aux traceurs

Renseignements

- Diamètre de queue adaptée aux efforts exercés sur l'outil
- Fixation: mandrin pour mèche

Ø D	Ø d	L3	L1	Ident-No.
15	13	50	140	173210 o
16	13	50	140	173211 o
18	13	50	140	160388 o
20	13	50	140	160389 o
22	13	50	140	160390 o
24	13	50	140	173212 o
25	13	50	140	160392 o
26	13	50	140	160393 o
28	13	50	140	160394 o
30	13	50	140	160395 o
32	16	50	140	160396 o
34	16	50	140	173213 o
35	16	50	140	160398 o
36	16	50	140	173214 o
38	16	50	140	173215 o
40	16	50	140	160401 o
42	16	50	140	160402 o
44	16	50	140	173216 o
45	16	50	140	180742 o
46	16	50	140	173217 o
48	16	50	140	173218 o
50	16	50	140	160407 o
52	16	50	140	160408 o
54	16	50	140	173219 o
55	16	50	140	160409 o
56	16	50	140	173220 o
58	16	50	140	173221 o
60	16	50	140	160410 o
63	16	50	140	173228 o
65	16	50	140	160411 o
68	16	50	140	173222 o
70	16	50	140	160412 o
75	20	50	140	173223 o
80	20	50	140	160414 o
90	20	50	140	173225 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

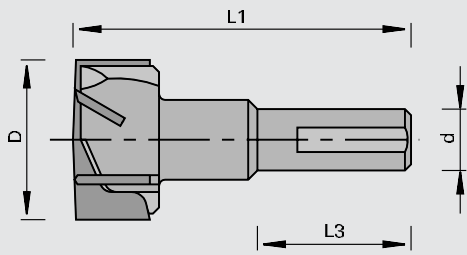
130115

Mèches à tête cylindrique

Produit



Schéma

LEUCO
DUR

carbure [HW]

MAN

Machine / Application

- | Perceuses stationnaires
- | Perceuses automatiques
- | Centres d'usinage CNC
- | Pour le perçage sans éclat dans les bois massifs et les panneaux

Exécution

- | 3 dégorgeurs, 3 traceurs sans pointe de centrage
- | Brasé en HW

Avantages

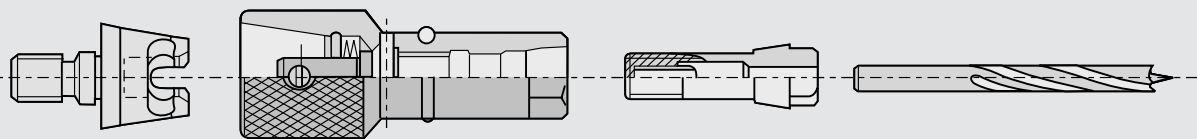
- | Profondeur de perçage pouvant approcher de près la face du dessous
- | Perçage sans éclat grâce aux traceurs
- | Grande vitesse d'avance par $Z = 3+3$

Renseignements

- | Queue cylindrique avec vis de réglage et méplat M5x10 DIN 551 Ident-No. 001600, Ident-No. 181520 M5x11,5 pour mandrin à serrage rapide Weeke
- | Fixation: mandrin système Kombi, mandrin à serrage rapide

Ø D	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
25	10	26	57.5	160385	160384
26	10	26	57.5		003278
30	10	26	57.5		003280
35	10	26	57.5	003285	003284
40	10	26	57.5		713347 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Systèmes de changement rapide de mèches



Caractéristiques

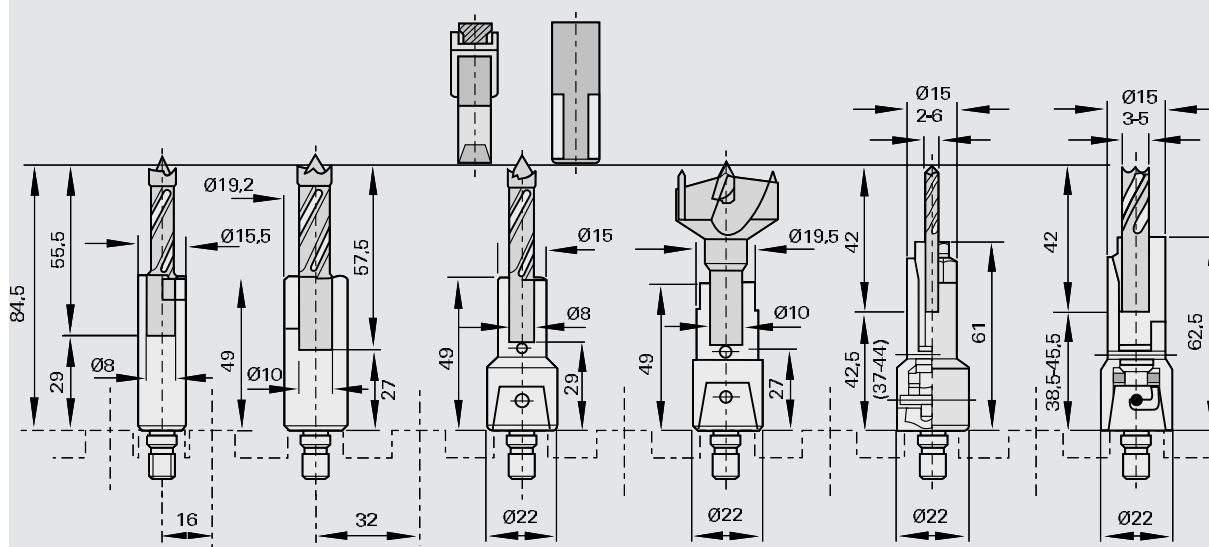
- | fixation conique sans jeu
- | verrouillage à retenue mécanique
- | verrouillage simple
- | repérage de couleur du haut pour la différenciation du sens de rotation
- | compatible avec l'ancien mandrin „Klack” et Kombi

Avantages

- | concentricité élevée de la mèche
- | liaison solide mèche - machine
- | changement de mèche rapide
- | reconnaissance rapide et sûre du sens de rotation
- | possibilité de rééquipement, même partiel, de machines existantes

Bénéfice

- | amélioration de la qualité du produit
- | travail sûr
- | temps de réglage courts
- | travail facilité pour le personnel opérateur



Commande / requête d'outils particuliers: Mèches / fraisoirs

Veuillez copier ce document et le renvoyer rempli à l'un des bureaux de vente LEUCO. (Veuillez n'envoyer qu'une description d'outil)

N° client:	_____	Commande:	<input type="radio"/>
Société:	_____	Requête:	<input type="radio"/>
Usine:	_____		
Rue, n°:	_____	Date de livraison semaine calendaire:	_____
Code postal/ville:	_____	(sans engagement)	
Pays:	_____	nombre de pièces:	_____
Interlocuteur:	_____		
Tél.:	_____	Fax. :	_____
Lieu et date:	_____	Signature:	_____

Machine

constructeur: _____

type: _____

serie: _____

régime fonctionnement [min-1] _____

vitesse d'avance [m/min]: _____

Matériau à travailler

Designation: _____

trou débouchant:

trou borgne:

profondeur de perçage [mm]: _____

Revêtement

oui non

Designation: _____

Infos supplémentaires: _____

Ligne de produits

Topline

standard

Matériau de coupe

carbure

diamant

HS

Outil

Mèches hélicoïdales

Mèches à trous débouchants

Mèches à tourillonner

fraiseur

Fraiseurs pour mèches hélicoïdales

mèche à tête cylindrique rapportée

à plaquettes interchangeables

diamètre de perçage D [mm]: _____

longueur utile L2 [mm]: _____

longueur totale L1:[mm]: _____

longueur de queue L3 [mm]: _____

type de queue d:

queue cylindrique [Ø]: _____

autres queues: _____

type (suivant annexe): _____

nombre de tranchants: _____

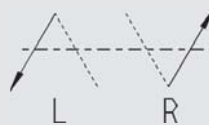
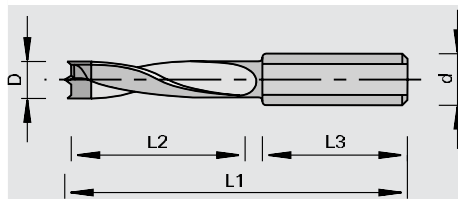
dégorgeurs _____

traceur: _____

sens de rotation: droite gauche

o cochez les cases correspondantes

Veuillez procéder à d'autres inscriptions de dimensions et à d'autres marquages dans le schéma de principe.



520-01.0708